

MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. XIV. — Cl. 2.

N° 607.405

Nécessaire pour bronzer.

M. OTTO WITTE résidant en Allemagne.

Demandé le 3 décembre 1925, à 14 heures, à Paris.

Délivré le 26 mars 1926. — Publié le 2 juillet 1926.

(Demande de brevet déposée en Allemagne le 4 décembre 1924. — Déclaration du déposant.)

La présente invention a pour objet un nécessaire pour bronzer, consistant en un récipient cylindrique qui est destiné à contenir la teinture et la poudre de bronze, et dont l'ouverture ou embouchure se ferme par un bouchon percé qui porte un pinceau. La teinture et la poudre de bronze sont séparées l'une de l'autre par une rondelle pleine. Si la poudre est placée en bas et la teinture en haut dans le récipient, il faudra ménager entre la teinture et le bouchon, encore une rondelle non percée spéciale qui empêche le liquide d'empâter le bouchon et le pinceau. Si le bronze en poudre est placé au-dessus de la teinture, cette dernière rondelle devient inutile; il suffira d'un organe approprié pour boucher le trou du bouchon.

Les dessins annexés représentent à titre d'exemple, trois formes d'exécution de l'objet de l'invention :

Fig. 1 montre le nécessaire pour bronzer, première forme d'exécution, prêt à être expédié.

Fig. 2 montre le nécessaire selon la fig. 1, prêt à l'emploi.

Fig. 3 et 4 montrent le nécessaire, deuxième et troisième formes d'exécution, prêt à être expédié.

Fig. 5 montre les nécessaires selon les fig. 3 et 4, au moment où on les apprête pour l'usage.

Fig. 6 montre les nécessaires selon les fig. 3 et 4, prêts à l'emploi.

Le récipient cylindrique 1 en verre, feuille de métal ou autre matière appropriée, tel qu'il est représenté par la fig. 1, est dans sa partie inférieure chargé de bronze en poudre sèche 2, que couvre une rondelle pleine en liège ou autre substance convenable 3, s'ajustant étroitement dans le récipient. Au-dessus de la rondelle 3, se trouve la teinture 4, versée dans le récipient immédiatement après l'introduction de la poudre et de la rondelle. Sur la couche de teinture 4 est placée une seconde rondelle pleine 5 en liège, etc. Le récipient se bouche par un bouchon 6, également en liège ou autre matière appropriée; ce bouchon est pourvu d'un trou cylindrique 7, destiné à recevoir le pinceau à bronzer 8 et un petit bouchon ou tampon de fermeture 9 en bois ou autre matière convenable. Un bout de ficelle 10, partant de la rondelle 3, passe à travers la rondelle 5 et sort par l'embouchure du récipient.

Tel qu'il est représenté par la fig. 1, le nécessaire à bronzer est prêt à être expédié. La rondelle 3 empêche le bronze en poudre 2 de se mélanger avec la teinture 4, tandis que la seconde rondelle 5 empêche ladite teinture d'arriver en contact avec le pinceau 8.

Lorsqu'on veut employer le nécessaire, on retire le bouchon 6, et à l'aide de la ficelle 10,

Prix du fascicule : 4 francs.

on fait encore sortir les rondelles 3 et 5 du récipient 1. On secoue ensuite celui-ci, produisant ainsi un mélange de bronze en poudre et de teinture prêt à l'usage. Après avoir enlevé le tampon de bois 9 du bouchon 6, on retourne celui-ci (fig. 2) et on l'introduit dans l'embouchure du récipient 1. A travers le trou 7 du bouchon 6, le mélange arrive au pinceau 8, et on peut alors bronzer directement des objets quelconques, en y faisant passer le pinceau, le récipient 1 servant de hampe.

D'après les formes d'exécution que montrent les fig. 3 et 4, la teinture 4 se trouve au fond du récipient 1, et le bouchon 6 qui porte le pinceau 8 est introduit dans l'embouchure, ledit pinceau se trouvant à l'extérieur. D'après la fig. 3, le trou 7 du bouchon 6 est obturé par le tampon 9, tandis qu'il est obturé par une petite pièce de baudruche 11, selon la disposition montrée dans la fig. 4. Le bronze en poudre 2 et la teinture 4 sont séparés l'un de l'autre par une rondelle pleine 12.

D'après la fig. 3, la rondelle 12 est du côté supérieur pourvue d'un enduit 3 de vernis approprié, appliqué de préférence seulement après la mise en place de la rondelle en question. En s'y prenant ainsi, on permet en effet à l'air qui se trouve sous la rondelle de s'échapper à travers elle ou par le joint qu'elle forme avec la paroi du récipient, et ce n'est qu'ensuite que s'établit la fermeture hermétique.

Avec la forme d'exécution selon la fig. 4, l'étanchéité entre la teinture 4 et le bronze en poudre 2 est réalisée par une pièce de baudruche 14, un petit morceau de papier végétal, ou autre matière équivalente, que l'on introduit dans le récipient ensemble avec la rondelle 12. On peut encore assurer l'étanchéité de la rondelle 12 par l'interposition d'un morceau de baudruche ou de papier végétal 15, formant doublure intérieure.

Les nécessaires pour bronzer, tels que les montrent les fig. 3 et 4, sont prêts à être expédiés. Lorsqu'il s'agit de les employer, on retire d'abord le bouchon 6, et à l'aide d'une petite baguette 16, on donne à la rondelle 12

la position oblique que montre la fig. 5. Après avoir enlevé le tampon d'obturation 9 ou le morceau de baudruche 11, on replace le bouchon dans sa position primitive, comme il est montré dans la fig. 6. Le nécessaire est alors prêt à l'emploi, pourvu que l'on ait au préalable agité le récipient pour produire le mélange de poudre et de teinture.

Lorsqu'on a fini le travail de bronzage et qu'il reste encore dans le récipient, un mélange de poudre et de teinture, on peut fermer le récipient tout simplement en mettant le bouchon 6 et le tampon 9 en place comme il est montré dans la fig. 1, et l'on peut ainsi conserver le mélange pour son utilisation ultérieure.

RÉSUMÉ.

65

L'invention comprend :

1° Un nécessaire pour bronzer, consistant en un récipient cylindrique contenant de la teinture et du bronze en poudre, et dont l'embouchure se ferme par un bouchon percé qui porte un pinceau; la poudre et la teinture sont séparées l'une de l'autre par une rondelle pleine, et la teinture est également séparée du pinceau par une rondelle pleine.

2° Les dispositions particulières suivantes :

a) La teinture est placée au-dessous de la poudre de bronze, les deux produits étant séparés par une rondelle pleine; un bouchon non réversible, percé, portant le pinceau, bouche le récipient.

b) La rondelle de séparation des deux produits est rendu étanche par un enduit de vernis approprié.

c) L'étanchéité de la rondelle est assurée par un morceau de baudruche, de papier végétal, ou autre matière convenable.

d) La rondelle de séparation est rendue imperméable par une garniture interposée de baudruche, papier végétal, etc.

e) Le trou du bouchon est obturé par un morceau de baudruche, de papier végétal ou d'autre matière équivalente.

OTTO WITTE.

Par procuration :

H. BORTCHER fils.

Fig. 1

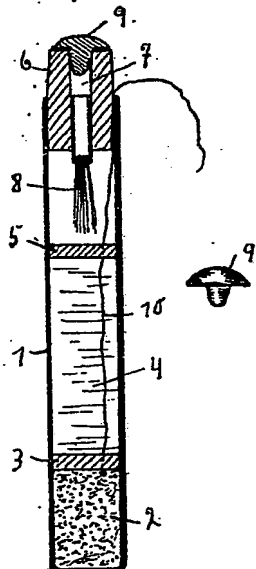


Fig. 2

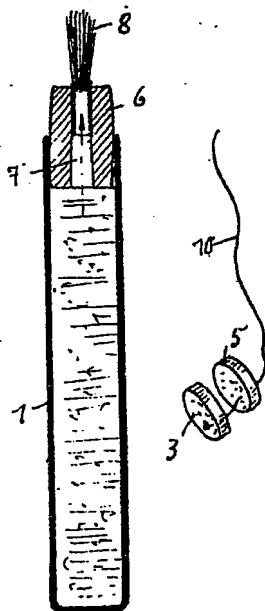


Fig. 3

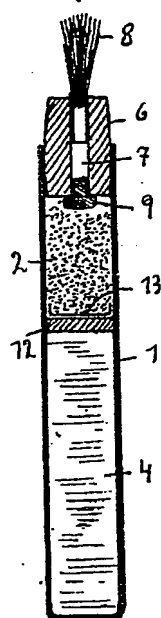


Fig. 4

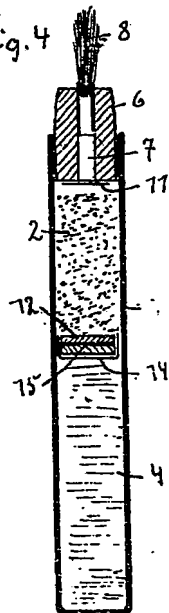


Fig. 5

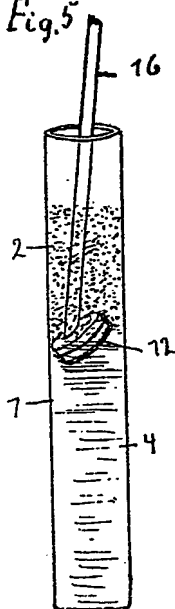


Fig. 6

